



20.04.2023

КОМПРЕСОР AVISTA VDL 100

AVISTA COMPRESSOR VDL 100 - це стійка та ресурсозберігаюча компресорна олива, яке є найкращим вибором для сталого майбутнього. Завдяки практично безвідходному процесу виробництва базового масла, який містить запатентовану технологію ESR і повторно використовує природні ресурси, цей продукт допомагає захистити навколишнє середовище, здоров'я, природні ресурси і клімат в довгостроковій перспективі. Базова олива, яка використовується у відповідній пропорції, демонстративно економить до 1,530 кг/т CO2 екв у порівнянні з традиційно виготовленими продуктами. Цей продукт має сертифікат AVIeCO2.

КОМПРЕСОР AVISTA VDL 100 створений на основі парафінового базового масла і сучасної технології присадок. Ефективні компоненти, що не містять цинку та золи, гарантують оптимальне змащення та тривалий термін захисту від окислення. Щоб мінімізувати знос, він гарантує достатнє змащення при високих робочих температурах, а також низьких температурах. Вибрані присадки мінімізують утворення вуглецевих залишків, які в іншому випадку могли б призвести до займання. Продукт характеризується хорошими в'язкісно-температурними характеристиками та надійним захистом від корозії.

ТЕХНІЧНІ
ХАРАКТЕРИСТИКИ
51506DIN 51524-1

ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(Наведені дані є типовими даними.)

Параметр	Методика проведення тестування	Одиниці	
Щільність 15 °C	DIN EN ISO 12185	г/см³	0.872
Рідинів. В'язкість @ 40 °C	ASTM D7279	мм²/сек	99.0
Рідинів. В'язкість @ 100 °C	ASTM D7279	мм²/сек	11.8
Індекс в'язкості	ASTM D2270		109
Температура спалаху KOK	DIN ISO 2592	°C	260
Для пункту	ASTM D7346	°C	-12
CO2 екв*	DIN ISO 14040/44	кг/кг	0.115

* Під цим значенням мається на увазі тільки вміст базового масла KERNOLVAT® в продукті.

Ми залишаємо за собою право змінювати загальні характеристики нашого продукту, щоб наші клієнти могли скористатися останніми технологічними досягненнями.